

ICS 97.180  
分类号: Y50  
备案号: 18396-2006

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2774—2006

---

**铅 笔**

**Pencil**

2006-08-19 发布

2006-12-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

根据国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会2005年第146号公告,原国家标准GB/T 149—1995《铅笔》转化为行业标准。

本标准与原国家标准GB/T 149—1995《铅笔》的主要技术差异如下:

- 修改了硬度指标的有效数字位(本版的4.1; GB/T 149—1995中4.1);
  - 修改了彩色铅笔彩芯硬度指标上限值(本版的4.1; GB/T 149—1995中4.1);
  - 修改了2B硬度铅笔浓度指标(本版的4.1; GB/T 149—1995中4.1);
  - 放宽了皮头铅笔和无皮头铅笔笔杆长度下限值(本版的4.4; GB/T 149—1995中4.4);
  - 改进了偏芯数试验方法,并修改了高级品铅笔偏芯系数(本版的4.5; GB/T 149—1995中4.5);
  - 提高了笔杆结合牢度和浓度的接收质量限(AQL)值(本版的6.2.2; GB/T 149—1995中6.2.2)。
- 本标准的附录A为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化中心归口。

本标准由中国第一铅笔股份有限公司、上海市制笔工业研究所负责起草。

本标准主要起草人:桂炳春、王萍、陈景强。

本标准自实施之日起,代替原GB/T 149—1995《铅笔》。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 149—1959、GB 149—1975、GB 149—1987、GB/T 149—1995。

# 铅 笔

## 1 范围

本标准规定了铅笔的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于石墨铅笔和彩色铅笔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 678 化学试剂 乙醇（无水乙醇）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 8771 铅笔涂层中可溶性元素最大限量

GB/T 12654 书写纸

QB/T 1705 胶板印刷涂布原纸（铜版原纸）

## 3 分类

3.1 铅笔按其铅芯材料不同分为石墨铅笔和彩色铅笔。

3.2 石墨铅笔按其硬度不同分为6B、5B、4B、3B、2B、B、HB、F、H、2H、3H、4H、5H、6H、7H、8H、9H、10H共18种。

3.3 彩色铅笔按色彩不同分类。

## 4 要求

4.1 铅笔芯的质量应符合表1规定。

表 1

种类	硬度/HK	芯尖受力/N ≥			磨损/mm ≤			滑度（摩擦因数） ≤			浓度 （吸光度） ≥	
		普	中	高	普	中	高	普	中	高		
石 墨 铅 笔	6B	5.0~8.0	—	—	6.86	—	—	6.0	—	—	0.195	0.46
	5B	7.0~10.0	—	—	7.35	—	—	5.0	—	—	0.195	0.46
	4B	9.0~12.0	8.33	—	8.82	4.0	—	4.0	0.205	—	0.185	0.40
	3B	11.0~14.0	—	—	9.31	—	—	3.0	—	—	0.185	0.40
	2B	13.0~16.0	8.82	—	9.31	2.5	—	2.5	0.195	—	0.175	0.38
	B	15.0~18.0	—	—	9.31	—	—	2.2	—	—	0.175	0.35